



**CERTIFICATO DI CONFORMITA' ALLA DIRETTIVA 2014/68/UE
PED-18-A2-0075 Rev. 3 – MODULO A2**

**Controllo interno della produzione unito a controlli ufficiali delle attrezzature a pressione
effettuati a intervalli casuali**

Internal production control plus supervised pressure equipment checks at random intervals

Si autorizza il seguente fabbricante

We authorize the following manufacturer

K.F.L. EST S.R.L.

Sede Legale

Registered office

Via Dal Bosc, 10 - 34076 Romans d'Isonzo (GO)

Sede Operativa

Manufacturing facility

Via Dal Bosc, 10 - 34076 Romans d'Isonzo (GO)

ad apporre la marcatura CE seguita dal numero 2761 sui prodotti di seguito specificati, in accordo alla Direttiva 2014/68/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 15 Maggio 2014 (Apparecchi a Pressione) - Allegato III.

to apply the CE marking followed by No. 2761 on the following equipment, in compliance with the Directive 2014/68/EU of the European Parliament and of the Council of 15th May 2014 (Pressure Equipment Directive) – Annex III.

Apparecchio a Pressione <i>Pressure Equipment</i>	Scambiatori di calore a pacco alettato alimentati con fluidi di gruppo 1 e gruppo 2 costruiti con tubi in acciaio inox o tubo di rame, con esclusione del rame per il fluido R744 (NH3). Diametro massimo del collettore DN 100		
Fascicolo Tecnico <i>Technical file</i>	FT PED 18 REV. 1	Disegno n° <i>Drawing no.</i>	Vedi tabella 1
Pressione PS [bar] <i>Pressure</i>	45 Max	V[L] / DN	DN 100 max Collettore
Temperatura TS [°C] <i>Temperature</i>	-50 / +150	Tipo di fluido <i>Fluid Type</i>	Ammoniaca NH3 Gas fluorurati HFC
Categoria <i>Category</i>	II	Gruppo di fluido <i>Fluid Group</i>	Gruppo 1 Gruppo 2

I requisiti essenziali di sicurezza sono assicurati dalla rispondenza alle Norme armonizzate:

The essential safety requirements are assured by compliance with applied Harmonized Standard:

UNI EN 14276-1:2020	Attrezzature a pressione per sistemi di refrigerazione e per pompe di calore - Parte 2: Recipienti - Requisiti generali
UNI EN 15614-1:2017 UNI EN 13134:2002	Prove di qualificazione della procedura di saldatura Brasatura forte - Qualifica della procedura
UNI EN 9606-1:2016 UNI EN ISO 13585:2012	Prove di qualificazione dei saldatori - Saldatura per Acciai Brasatura forte - Qualificazione della procedura

ITEC S.r.l. Organismo notificato N. 2761 certifica che questa attrezzatura ha superato le prove previste dall'esame finale in accordo al punto 3.2 dell'Allegato I della Direttiva.

ITEC S.r.l., Notified Body No. 2761 certifies that this equipment, has successfully passed the final assessment in accordance with the point 3.2 of the Annex I of the Directive.

In accordo con quanto previsto nell'Allegato III modulo A2 della Direttiva 2014/68/UE la marcatura CE sul prodotto deve essere seguita dal N. 2761 che identifica ITEC S.r.l. come l'Organismo Notificato incaricato della sorveglianza della produzione.

In accordance with the Annex III module A2 of Directive 2014/68/EU the CE marking must be followed by No. 2761 that identifies ITEC S.r.l. as the Notified Body responsible for monitoring the production.

ITEC S.r.l.
Istituto Tecnologico
Europeo di Certificazione

Via Biella, 1
59013 Montemurlo (PO)
Tel. +39 0574 686915
Fax +39 0574 684947
www.itec-cert.it
itec@itec-cert.it

CE 2761



Prima emissione: 06/08/2018

First issue

Data di Scadenza: 05/08/2024

Expiry date

Data di emissione: 08/11/2022

Date of issue:

Luogo di emissione:

Place of issue:

MONTEMURLO (PO)

**Copyright; Il contenuto del presente certificato costituisce informazioni riservate e soggetto a copyright.
Copyright; This document and its contents are confidential and subject to copyright**

گواهی نامہ ◆ 인증서 ◆ 証明書 ◆ 証明 ◆ شهادة ◆ CERTIFIKA ◆ CERTIFIKAT ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ◆ SIJIL ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT ◆ ZERTIFIKAT ◆ ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ CERTIFICATE



PRD N° 271B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

